

**Общество с ограниченной ответственностью «ЕвразэсТест»
(ООО «ЕвразэсТест»)**

432030, РОССИЯ, Ульяновская обл., г. Ульяновск,
ул. Маяковского, д. 38

Объединенный испытательный центр

Адрес места осуществления деятельности:
432030, РОССИЯ, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Маяковского, дом
38, 1 этаж — часть помещения № 20; 2 этаж — помещения № 25, № 26; 3 этаж —
помещения № 4, № 7, № 8, № 11, № 13, № 14, № 16, № 17, № 18; здание склада —
помещения № 10, № 11, часть нежилого помещения здания под литерой В.
Тел.: +78422227109. Адрес электронной почты: etest73@mail.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в РАЛ: РОСС RU.0001.10TP01

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя ОИЦ

 М.В. Лейнерт

« 26 » августа 2025 г.

М. П.



ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ №538 от «26» августа 2025 г.

Буфер хода сжатия передней подвески 1118-2902816

(наименование образца испытаний)

1. Страниц всего — 6.
2. Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
3. Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения заказчика или Объединенного испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью «ЕвразэсТест».

г. Ульяновск

1 Наименование образца испытаний (марка, тип, модификация)

Буфер хода сжатия передней подвески 1118-2902816

2 Код ТН ВЭД ЕАЭС

8708 80 990 9

3 Заводские (серийные) номера

б/н

4 Заказчик испытаний и его адрес

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Симбирский центр сертификации», рег. № RA.RU.11AI24 от 10.03.2015 г. Место нахождения: 432030, Российская Федерация, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Маяковского, дом 38. Адрес места осуществления деятельности: 432030, Российская Федерация, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Маяковского, дом 38, офис 1.

5 Изготовитель и его адрес

Общество с ограниченной ответственностью «БИЗНЕС-ПРАЙМ РТИ» Место нахождения: 445004, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, бульвар 50 лет Октября, дом 6, квартира 39. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 404105, Российская Федерация, Волгоградская область, город Волжский, улица Александрова, дом 70.

6 Сведения об отборе образцов

Отбор произведен Органом по сертификации «Симбирский центр сертификации», Акт отбора №115 от 14.08.2025 г.

7 Дата получения образцов

15.08.2025 г.

8 Шифры образцов

№488.1, №488.2, №488.3

9 Дата(ы) проведения испытаний

15.08.2025 г. – 20.08.2025 г.

10 Условия проведения испытаний

Температура окружающей среды, °С	Относительная влажность воздуха, %	Атмосферное давление, мм рт. ст.	Скорость воздушного потока, м/с	Параметры питающей сети постоянного тока	Параметры питающей сети переменного тока	
				Напряжение, В	Напряжение, В	Частота, Гц
21-24	49-54	742-751	-	-	-	-

11 Место проведения лабораторной деятельности, в том числе, если работы проводились на объекте клиента

432030, РОССИЯ, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Маяковского, дом 38, 3 этаж — помещения № 8, № 13, часть нежилого помещения здания под литерой В.

12 Цель испытаний

Оценка соответствия представленных образцов требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 в части соблюдения требований ГОСТ Р 53835-2010 в объеме испытаний согласно Направлению №115/1 от 15.08.2025 г. и по заявке на испытания №469 от 15.08.2025 г. предоставленной заявителем

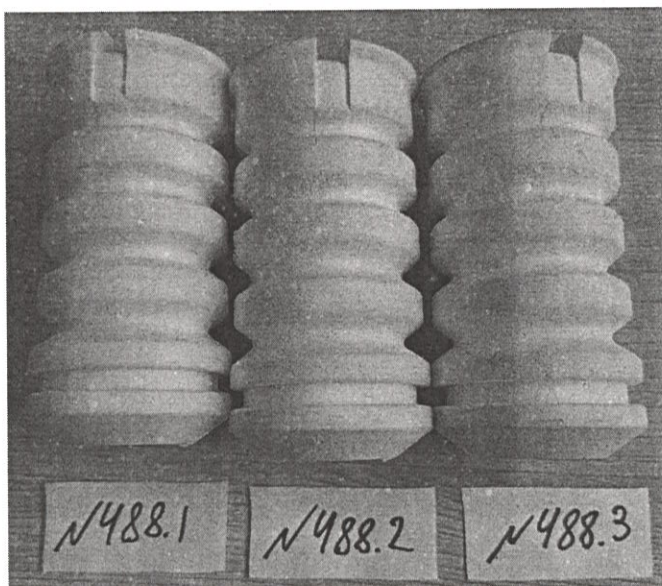
13 Метод (методика) испытаний

ГОСТ Р 53835-2010 "Автомобильные транспортные средства. Элементы рулевого привода и направляющего аппарата подвески. Технические требования и методы испытаний"
п.5.3.2

14 Идентификационные данные образца испытаний

Внешний вид, назначение и краткое описание

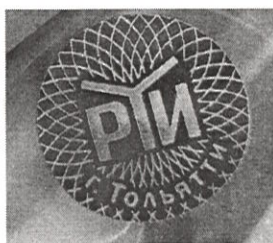
По внешнему виду образцы представляют собой резиновый отбойник. Образцы являются элементами подвески автомобиля и служат для упругого ограничения хода подвески.



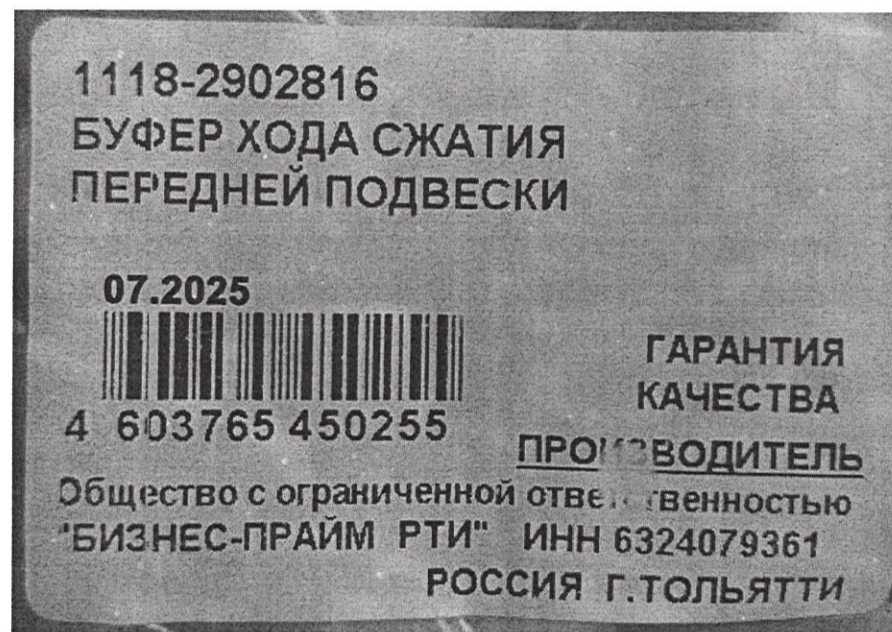
Фотография внешнего вида образца испытаний

Маркировка

На упаковке образцов имеется информация: голограмма, контактная информация, обозначение изделия, наименование изделия, штрих-код, наименование изготовителя.



Фотография маркировки на упаковке



Фотография маркировки на упаковке

Сопроводительная документация

В комплекте с образцами имеется: ТУ 22.19.73-001-06898211-2019, техническое описание, КД 1118-2902816.

15 Перечень средств измерений (СИ), испытательного оборудования (ИО) и вспомогательного оборудования (ВО)

Наименование и обозначение	Тип	Диапазон измерений	Класс точности (разряд), погрешность	Заводской и (или) инвентарный номер оборудования	Сведения о результатах поверки СИ в ФИФ по ОЕИ/ сертификат о калибровке СИ/ документ аттестации ИО (номер, дата, срок действия)
Прибор комбинированный Testo 622	СИ	(-10...+70) °C, (2...98) %, (300-1200) гПа	± 0,5 °C, ± 2%, ± 5 гПа	зав. № 39536732 инв. № ЕТ-0542	№ С-ВЬ/18-12-2024/396732030 18.12.2024 г. 12 месяцев
Штангенциркуль ШЦЦ-I	СИ	(0-150) мм	±0,03 мм	зав. № 105838 инв. № ЕТ-0029	№ С-ВЬ/15-05-2025/432582168 15.05.2025 г. 12 месяцев
Линейка измерительная металлическая 500 мм	СИ	(0-500) мм	±0,15 мм	зав. № 6/н инв. № ЕТ-0023	№ С-ВЬ/09-07-2025/446399288 09.07.2025 г. 12 месяцев
Датчик силоизмерительный тензорезисторный БП-05-500	СИ	(5-500) кгс	Класс точности 0,03	зав. № 7988 инв. № ЕТ-0225	№ С-ВЬ/16-07-2025/447822901, 16.07.2025 г. 12 месяцев
Машина для испытания на сжатие МС-100	СИ	(5-50) кН (10-100) кН	±1%	зав. № 1882 инв. № ЕТ- 0031	№ С-ВЬ/19-03-2025/417761700 19.03.2025 г. 12 месяцев

16 Результаты испытаний

Результаты испытаний образцов представлены в таблице №1.

Таблица №1

Нормативный документ на требование	Ед. изм.	Нормативный документ на метод испытаний	Определяемая характеристика (показатель) Требования (нормы) нормативной документации	Проведенные испытания (измерения)	Полученное значение (результат, вывод)		
					Образец №488.1	Образец №488.2	Образец №488.3
1	2	3	4	5	6	7	8
ТР ТС 018/2011 приложение №10, пункт №90 ГОСТ Р 53835-2010 п.3.1 КД 1118-2902816 ТУ 22.19.73-001-06898211-2019		ГОСТ Р 53835-2010 п.5.3.2	Геометрические размеры <i>Надежность крепления обеспечивается соблюдением геометрических размеров по КД:</i>	Замер геометрические размеров			
	мм		$\varnothing 26,5 \pm 0,3$		$\varnothing 26,57$	$\varnothing 26,54$	$\varnothing 26,58$
	мм		$\varnothing 46 \pm 0,3$		$\varnothing 46,03$	$\varnothing 46,07$	$\varnothing 46,05$
	мм		$\varnothing 23,5^{+0,5}$		$\varnothing 23,69$	$\varnothing 23,55$	$\varnothing 23,58$
	мм		$\varnothing 48 \pm 0,3$		$\varnothing 48,01$	$\varnothing 48,04$	$\varnothing 48,03$
	мм		$4,5^{+0,5}$		4,55	4,52	4,56
	мм		$\varnothing 50^{+0,25}$		$\varnothing 50,08$	$\varnothing 50,05$	$\varnothing 50,08$
	мм		$94 \pm 0,3$		94,10	94,13	94,12
			<i>Отсутствие вредных контактов обеспечивается соблюдением упругих характеристик изделия. Деформация от прикладываемой нагрузки должна соответствовать требованиям:</i>	Установка образцов на стенд. Замер деформации при нагрузке.			
			<i>Нагрузка, кН</i> <i>Деформация, мм</i>				
	мм		1 22 мм – 60 мм		42	41	43
	мм		2 34 мм – 68 мм		51	52	52
	мм		3 42 мм – 74 мм		58	58	57
	мм		4 47 мм – 79 мм		62	61	61
	мм		5 50 мм – 83 мм		64	64	63

Дополнения, отклонения или исключения метода: отсутствуют.
Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

17 Вывод

Буфер хода сжатия передней подвески 1118-2902816 (Образец №488.1, Образец №488.2, Образец №488.3) был испытан по ГОСТ Р 53835-2010 в части показателей, представленных в Таблице №1.

Инженер-испытатель
(должность лица, проводившего испытания)


(подпись)

А.И. Алехин
(инициалы, фамилия)

