



# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Внешний вид:** Прозрачный или слегка замутненный  
**Цвет:** Светлоянтарный  
**Запах:** Очень слабый, приятный, характерный  
**Удельный вес:**  $0,800 \pm 0,020$  при  $25^{\circ}\text{C}$   
**Вязкость:** (ASTM D445) 2-3 сек при  $40^{\circ}\text{C}$   
**Точка воспламенения (min):**  $43^{\circ}\text{C}$  при открытом колпачке  
**Точка текучести:** Менее  $-73^{\circ}\text{C}$   
**Процент нелетучих веществ (min):** 30% по весу

### СВОЙСТВА: ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

(Протестировано на очищенных песком панелях из малоуглеродистой стали)

#### ВОЗДЕЙСТВИЕ:

Влажность (JAN-H-792)  
Обрызгивание солевым раствором (FED STD 151)  
Обрызгивание солевым раствором (FED STD 151)  
Обрызгивание солевым раствором (ASTM B117)

При использовании WD-40 в реальных условиях длительность защиты будет зависеть от типа обрабатываемого материала и способа воздействия на него. На малоуглеродистой стали, при различных условиях воздействия, защита будет длиться примерно следующим образом:

1. Хранение под чехлом или внутри помещения от одного года и более.
2. Хранение снаружи в закрытом виде от 6 месяцев до года
3. Обычное открытое хранение снаружи от 30 до 60 дней
4. Хранение снаружи при суровых условиях от 15 до 30 дней (на берегу или близко к берегу, где имеется высокая влажность, соленые брызги, туман). Для более длительной защиты необходимо нанести дополнительно небольшое количество WD-40.

### СМАЗКА: ДИНАМИЧЕСКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ

Протестировано на закаленной стали 4340 с обычной окисленной пленкой, покрытой WD-40.

#### ОПОРНОЕ ДАВЛЕНИЕ

1,000 kPa  
5,000 kPa  
10,000 kPa  
15,000 kPa  
20,000 kPa  
30,000 kPa

**Процент летучих веществ (max):** 70% по весу алифатических веществ перегонки нефти

**Стабильность при низких темп.:** Превосходная  
**Площадь покрытия:** от  $14\text{m}^2$  до  $24\text{m}^2$  на литр  
**Точка кипения (начальная):**  $149^{\circ}\text{C min}$   
**Вес нанесенного покрытия:**  $1,7 \times 10^3 \text{ kg/m}^2$   
**Толщина:**  $0,0025 \text{ mm} - 0,0076\text{mm}$

#### РЕЗУЛЬТАТЫ:

После 1000 часов ржавчины не обнаружено  
После 50 часов ржавчины не обнаружено  
Ржавчина стала появляться через 100 часов  
Появление ржавчины 0-20% спустя 72 часа



#### КОЭФФИЦИЕНТ

0,112  
0,113  
0,121  
0,131  
0,138  
0,146