

**Паспорт качества № 2942-2-0324**
**Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД полусинтетическое SAE 10W-40, API CF-4/SG**

СТО 00044434-005-2005 с изм.1-12

Предназначено для применения в четырехтактных дизельных двигателях, в том числе оборудованных турбонаддувом, тяжелых грузовых автомобилей

 Дата изготовления продукта 05.03.24  
 Дата проведения испытаний 07.03.24  
 Дата выдачи паспорта 07.03.24  
 Номер партии PL12400971  
 Вид тары Канистра 5л  
 ОКПД 2 19.20.29.111

 CMK сертифицирована:  
 ISO 9001

 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА04.В.59355/22 с  
 01.07.2022 по 30.06.2025

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма НД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	-	13,5-16,3	13,68	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся CCS при -25 °С, мПа·с	-	≤7000	5614	ASTM D5293
3	Вязкость кажущаяся MRV при -30 °С, мПа·с	-	≤60000	28700	ASTM D4684 A
4	Индекс вязкости	-	≥120	157	ASTM D2270
5	Испаряемость по методу Ноака, %	-	≤15	9,7	ASTM D5800 B
6	Щелочное число потенциометрическим титрованием хлорной кислотой, мг КОН/г	-	≥6,5	10,1	ASTM D2896
7	Щелочное число потенциометрическим титрованием соляной кислотой, мг КОН/г	-	≥5,5	9,5	ГОСТ 11362
8	Массовая доля сульфатной золы, %	-	≤1,6	1,30	ГОСТ 12417
9	Массовая доля механических примесей, %	≤0,03	≤0,015	0,015	ГОСТ 6370
10	Массовая доля воды, %	-	≤Следы	Следы	ГОСТ 2477
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	≥135	≥205	231	ГОСТ 4333
12	Температура застывания, °С	-	≤-35	-39	ГОСТ 20287 Б
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл	-	≤50	30	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
19	Массовая доля кальция, %	-	TR	0,322	ASTM D4951
20	Массовая доля цинка, %	-	TR	0,120	ASTM D4951
21	Массовая доля фосфора, %	-	≤0,12	0,111	ASTM D4951
22	Цвет по ASTM	-	≤3,0	1,5	ASTM D1500
23	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	TR	861,0	ASTM D4052
24	Температура самовоспламенения, °С	≥165	-	354	ГОСТ 12.1.044

TR - не нормируется в НД

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 250 °С, %	2	ASTM D86
2	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 350 °С, %	6	ASTM D86
3	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	63,24	EN ISO 3104
4	Массовая доля сульфатной золы, %	1,24	ISO 3987
5	Число омыления, мг КОН/г	менее 2,0	ISO 6293-1
6	Температура потери текучести, °С	-34	ISO 3016
7	Цвет	L0,5 Dil	ASTM D1500

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по пунктам 1 и 2 не применим к данному продукту.

Адрес производства: 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Испытания проведены в лабораториях ООО "ЛЛК-Интернешнл" и сторонних лабораториях 3-х лиц.

Продукт соответствует требованиям: СТО 00044434-005-2005 с изм.1-12 и ТР ТС 030/2012.

**ОСТОРОЖНО.** При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение, на кожу - слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие респираторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант



С.Н. Ершова