

Паспорт качества № 1133-2-0824
Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА SAE 15W-40, API SN-4/CG-4/SJ
 СТО 00044434-026-2013 с изм.1-14

Предназначено для применения в дизельных двигателях автомобильного транспорта и внедорожной техники.

Дата изготовления продукта 16.08.24
 Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012 23.08.24
 Дата проведения испытаний 23.08.24
 Дата выдачи паспорта 23.08.24
 Номер партии PL12403635
 Место отбора пробы Канистра 20л
 Размер партии 14035.200 кг
 ОКПД 2 19.20.29.111

CMK сертифицирована:
 ISO 9001



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА05.В.02876/22 с
 21.07.2022 по 20.07.2025

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма НД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	-	14,00-16,30	14,83	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся CCS при -20 °С, мПа·с	-	≤7000	4485	ASTM D5293
3	Индекс вязкости	-	≥120	150	ASTM D2270
4	Испаряемость по методу Ноака, %	-	≤13,0	6,2	ASTM D5800 B
5	Щелочное число потенциометрическим титрованием хлорной кислотой, мг КОН/г	-	≥9,0	9,5	ASTM D2896
6	Массовая доля сульфатной золы, %	-	≤1,50	0,97	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей, %	≤0,030	≤0,015	0,014	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды, %	-	≤Следы	Следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания, °С	-	≤-30	-32	ГОСТ 20287 Б
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	≥135	≥210	244	ASTM D92
11	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
12	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл	-	≤20	10	ASTM D892
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
14	Стабильность пены при 24 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
15	Стабильность пены при 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
17	Массовая доля кальция, %	-	TR	0,270	ASTM D6481
18	Массовая доля цинка, %	-	TR	0,1350	ASTM D6481
19	Массовая доля фосфора, %	-	TR	0,1120	ASTM D6481
20	Плотность при 20 °С, кг/м ³	-	TR	860,4	ASTM D4052
21	Температура самовоспламенения, °С	≥165	-	346	ГОСТ 12.1.044

TR - Не нормируется. Определение обязательно.

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 250°С, %	1,0	ASTM D86
2	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 350°С, %	6,0	ASTM D86
3	Вязкость кинематическая при 50°С, мм ² /с	94,93	EN ISO 3104
4	Содержание сульфатной золы (% масс.), %	1,02	ISO 3987
5	Число омыления, мг КОН/г	6,0	ISO 6293-2
6	Температура потери текучести, °С	минус 29	ISO 3016
7	Цвет	L0,5 Dil	ASTM D1500

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по пунктам 1 и 2 не применим к данному продукту.

Произведено: ООО «ЛЛК-Интернешнл» ТПП в г. Пермь, Адрес производства: 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Продукт соответствует требованиям: СТО 00044434-026-2013 с изм.1-14 и ТР ТС 030/2012.

ОСТОРОЖНО. При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение, на кожу - слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие респираторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант



П.А. Костарева

